



Stainer UW

Uniwersalna zaprawa klejowa do systemu ociepleń

- Szybki przyrost wytrzymałości
- Mrozoodporny i elastyczny
- Długi czas pracy otwartej
- Do wełny mineralnej i zatapiać siatki
- Do styropianu i zatapiać siatki

OPIS PRODUKTU

Stainer UW jest szarą, wysokojakościową, wzbogaconą sztucznymi żywicami, fabrycznie mieszaną zaprawą klejową przeznaczoną do przyklejania izolacyjnych płyt z wełny mineralnej i wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń **Stainer STW**, a także do przyklejania płyt styropianowych i wykonywania na nich warstwy zbrojącej. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża mineralnych i ceramicznych oraz wełny mineralnej. Podwyższona zawartość dyspersji zwiększa elastyczność zaprawy. Zaprawa jest paroprzepuszczalna, nie ogranicza przepływu pary wodnej, co jest istotne przy użyciu wełny mineralnej. Mineralny klej i szpachla zbrojąca do wełny mineralnej **Stainer UW** może być stosowany na zewnątrz i wewnątrz. Produkt zgodny z ETA-20/0850. Deklaracja Zgodności nr STW-ETA1/2021.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być mocne, czyste, suche, niezmrożone i nośne. W przypadku starych podłoży dyspersyjnych lub ze sztucznych żywic należy sprawdzić jego wytrzymałość. Słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych muszą być zagruntowane gruntem **Stainer UG** lub w przypadku bardzo chłonnych podłoży **Stainer TG**. Należy zwrócić szczególną uwagę na „gluche” tynki, które bezwzględnie należy usunąć. Fasady z porażeniem mikrobiologicznym należy oczyścić odpowiednim preparatem przeciwygrzybicznym.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU I APLIKACJA

Zawartość worka wymieszać z ok. 5 – 6 l czystej wody używając mieszadła wolnoobrotowego. Mieszać, aż do powstania plastycznej konsystencji i pozostawić na ok. 5 min, po czym ponownie rozmieszać. Tak przygotowaną masę wykorzystać w przeciągu 2 godzin. Pierwsza warstwa płyt termoizolacyjnych powinna się wspierać na profilu startowym.

Przyklejanie wełny mineralnej: Przed przyklejeniem ważne jest oczyszczenie płyty ze znajdującego się na nim pyłu i cząstek. Wełnę mineralną możemy kleić dwoma metodami:

- Szpachlujemy płytę cienką warstwą zaprawy klejącej, a następnie наносimy drugą warstwę zaprawy i rozprowadzamy ją równomiernie na płytę za pomocą pacy zębatej na powierzchni płyty (10 x 10 mm).
- Druga metoda to metoda obwodowo – punktowa. Nakładamy cienką warstwę na całą płytę z wełny mineralnej, a następnie nakładamy wałek o szerokości 4 – 5 cm po obwodzie płyty oraz kilka placków rozmieszczonych równomiernie w środku płyty.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia. Należy zwrócić szczególną uwagę na to, aby nie zabrudzić bocznych krawędzi płyty.

Przyklejanie warstwy zbrojącej: Do wykonania warstwy zbrojącej można przystąpić nie wcześniej niż po 3 dniach od przyklejenia płyt. Na zamocowane płyty należy nałożyć warstwę zaprawy i rozprowadzić ją równomiernie po powierzchni pacy zębata. Następnie zatopić napięty pas siatki, uwzględniając

10 cm zakład i naciągnąć warstwę zaprawy i dokładnie wyrównać powierzchnię. W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe pasy siatki o wymiarach $\geq 20 \times 35$ cm. Wzmocnienia te muszą znajdować się pod właściwą warstwą zbroją. Ocieplaną elewację należy zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem silnego wiatru, deszczu i słońca, co najmniej do czasu wyschnięcia ostatniej warstwy. Przyjmuje się, że na każdy milimetr grubości warstwy potrzeba 24 godziny w normalnych warunkach wilgotności powietrza i w zakresie stosowanych temperatur.

Optymalne warunki do obróbki: temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+25^{\circ}\text{C}$. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej może wpływać negatywnie na właściwości produktu. Wszelkie prace projektowe i wykonawcze powinny być prowadzone zgodnie z ogólnymi zasadami Techniki Budowlanej znajdującej się w instrukcjach ITB. Należy przestrzegać zasad BHP.

ZUŻYCIE

Dokładne zużycie materiału jest zależne od parametrów podłoża oraz od metody klejenia:

Przyklejani płyt z wełny mineralnej	ok 4,5 – 6 kg/m ²
Warstwa zbrojąca	4 – 5 kg/m ²

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Wodą, natychmiast po użyciu.

OPAKOWANIA

25 kg, wzmocnione worki papierowe, z podwójną wkładką z folii poliuretanowej. Tylko całkowicie opróżnione worki nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału mogą być potraktowane, jako odpady budowlane.

SKŁADOWANIE

Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowanie należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

NADZÓR

Produkt poddawany jest bieżącej kontroli jakości przez laboratorium Zakładu Produkcyjnego zgodnie z Europejską Oceną Techniczną ETA – 20/0850 oraz stosownymi procedurami kontroli jakości firmy.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Reaguje z wilgocią/wodą silnie alkalicznie, dlatego należy chronić skórę i oczy. Zawiera cement, może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Stosować odzież ochronną (rękawice, okulary ochronne). W razie kontaktu ze skórą/oczami dokładnie przemyć wodą. W razie konieczności zgłosić się do lekarza.

DANE TECHNICZNE

Skład: sucha mieszanka cementu i piasku, dodatków mineralnych, środków modyfikujących oraz włókien

Przyczepność do styropianu	$\geq 0,08 \text{ N/mm}^2$
Ziarno	do 0,5 mm
Proporcje mieszania	5 – 6 l / 25kg
Czas zużycia	2 h
Temperatura stosowania	od + 5°C do + 25°C
Czas schnięcia	48 h
Data ważności	12 miesięcy

DALSZE INFORMACJE

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować, jako ogólne wskazówki w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym zmianom w zakresie deklarowanej klasy nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Produkt, do którego opracowano kartę techniczną jest składnikiem systemu ociepleń. Przy wykonywaniu systemu ociepleń dozwolone jest stosowanie tylko materiałów wymienionych w Europejskiej Ocenie Technicznej. Dotyczy to wszystkich składników danego systemu w tym: materiałów izolacyjnych, siatek wzmacniających oraz elementów montażowych. Producent deklaruje, że podane parametry dla systemu są spełnione pod warunkiem stosowania tylko składników i w takich konfiguracjach wymienionych w systemie.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobów dostępne są na www.stainer.pl

DOKUMENTY ODNIESIENIA:

Stainer UW jest zgodny z:

Europejską Oceną Techniczną ETA-20/0850

Deklaracja Właściwości Użytkowych: STW-ETA1/2021

Certyfikat ZKP 1487-CPR-01 wydany przez Sieć Badawczą Łukasiewicz, Kraków